

1.3247 HS2-9-1-8

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Co
En az %	1.05					3.50	9.00	0.90	1.20	7.50
En fazla %	1.15	0.70	0.40	0.030	0.030	4.50	10.00	1.30	1.90	8.50

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.3247 HS2-9-1-8	M42	SKH59	-

Özellikleri :

Yüksek molibden ve % 8 kobalt elementi içeren, yüksek sertlik alabilen, yüksek tokluğa, aşınma direncine, kesme yeteneğine ve kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, derinlemesine sertleşebilen, düşük V alaşımı sebebiyle iyi taşlanabilen, yüksek sıcaklıklarda sertliğini kaybetmeyen, ince taneli ve ince karbür boyutlu yüksek hız çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Her türlü kesici takımlar, mekanik gerilime maruz kalan takımlar, otomat çeliği, pirinç ve alüminyum gibi alaşımları için torna ve planya kalemleri, nikel, kobalt, titanyum gibi sert alaşımların işleme takımları, freze bıçakları, pantograf kalemleri, helezon matkaplar, kılavuzlar, boşaltma tiğları, soğuk işleme ve şekillendirme takımları, metal testereler, deliciler, zimbalar, daire testereler, yüksek aşınma direnci gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 8,30 kg/dm³

Isıl genleşmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 19,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,0	11,5	11,9	12,3	12,4

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 770 - 840 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 280 HB

Gerilim giderme tavlaması : 600 - 650 °C

Sıcak şekil verme : 1100 - 900 °C

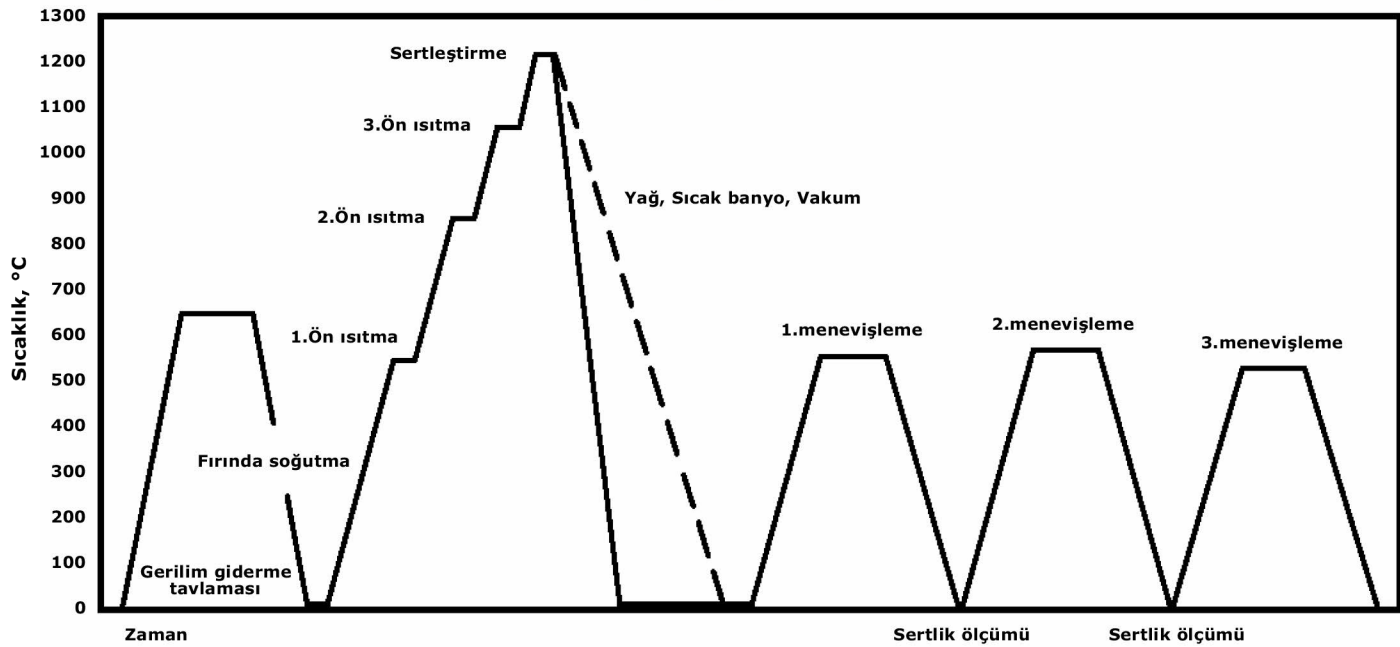
Sertleştirme : 1170 - 1210 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo, Vakum (500 - 550 °C)

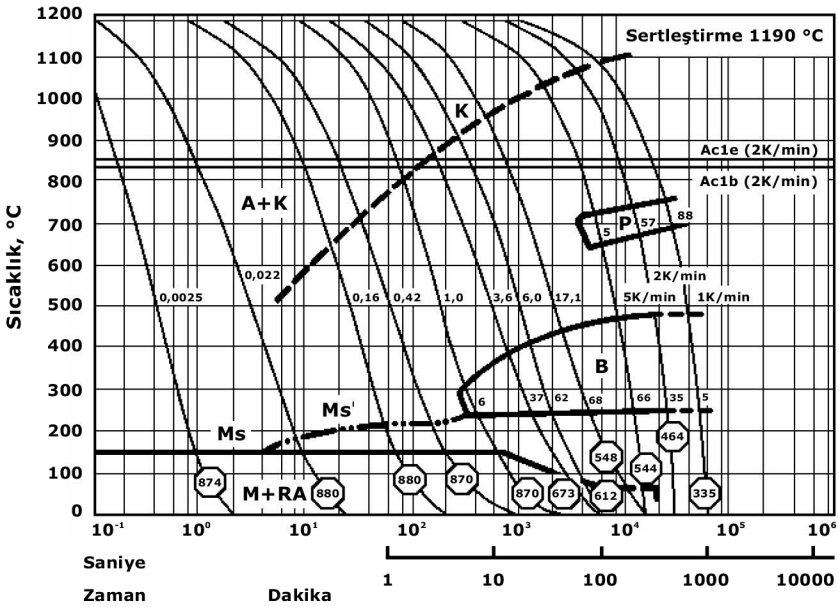
Menevişleme : 530 - 560 °C

Menevişleme sonrası sertlik : 67 - 69 HRC

Isıl İşlem Şeması



Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı

