

1.3243 HS6-5-2-5

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Co
En az %	0.87					3.80	4.70	1.70	5.90	4.50
En fazla %	0.95	0.45	0.40	0.030	0.030	4.50	5.20	2.10	6.70	5.00

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.3243 HS6-5-2-5	M35	SKH55	R6M5K5

Özellikleri :

1.3343 HS6-5-2C'nin alaşımına ilave olarak % 5 kobalt elementi içeren, iyi tokluğa, yüksek aşınma direncine, mükemmel kesme yeteneğine ve kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, derinlemesine sertleşebilen, yüksek sıcaklıklarda sertliğini kaybetmeyen, ince taneli ve ince karbür boyutlu yüksek hız çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Her türlü kesici takımlar, torna ve planya kesici takımları, ağaç işleme takımları, soğuk işleme ve şekillendirme takımları, deliciler, zımbalar, matkap uçları, freze bıçakları, kılavuzlar, raybalar, boşaltma tığları, paftalar, daire testereler, azdırma frezeler, profil kesme takımları, en yüksek gerilimli helezon matkaplar, vida, civata, somun gibi bağlantı elemanlarının üretim takımları, yüksek aşınma direnci gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 8,10 kg/dm³

Isıl genişmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 19,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,5	11,7	12,2	12,4	12,7

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 770 - 840 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 280 HB

Gerilim giderme tavlama : 600 - 650 °C

Sıcak şekil verme : 1100 - 900 °C

Sertleştirme : 1190 - 1230 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo, Vakum (500 - 550 °C)

Menevişleme : 550 - 580 °C

Menevişleme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

