

# 1.2767 45NiCrMo16

## Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az	%	0.40	0.10	0.20			1.20	0.15	3.80
En fazla	%	0.50	0.40	0.50	0.030	0.030	1.50	0.35	4.30

## Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2767 45NiCrMo16	-	SKT6	-

## Özellikleri :

Nikel, krom ve molibden alaşımlı, bütün boyutlarda yağ veya hava ile yapılan ısıtıl işlemde yüksek sertlik alabilen, derinlemesine sertleşebilen ve düşük boyutsal değişikliğe uğrayabilen, yüksek tokluk, çarpma ve basınç direncine sahip, iyi parlıyabilen soğuk iş takım çeliğidir.

## Kullanım Alanları :

Kalınlığı 12 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme kalıpları, çatal, kaşık, bıçak ve mücevher kalıpları, soğuk şekil verme, bükme, zımbalama, kabartma, desenleme, sıkıştırma kalıpları, kalın saclar için soğuk kesme bıçakları, metal para basma kalıpları, endüstriyel bıçaklar, destek takımları, dövme kalıpları, çelik ve diğer metaller için sıcak dövme ve sıkıştırma kalıpları, orta ve büyük boyutlardaki plastik kalıpları.

## Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

Isıl genişemesi : 20 °C'den ..... °C'ye kadar, 10<sup>-6</sup> m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 28,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,0	12,5	13,0	13,5	14,0

## Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 610 - 650 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 260 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 840 - 870 °C

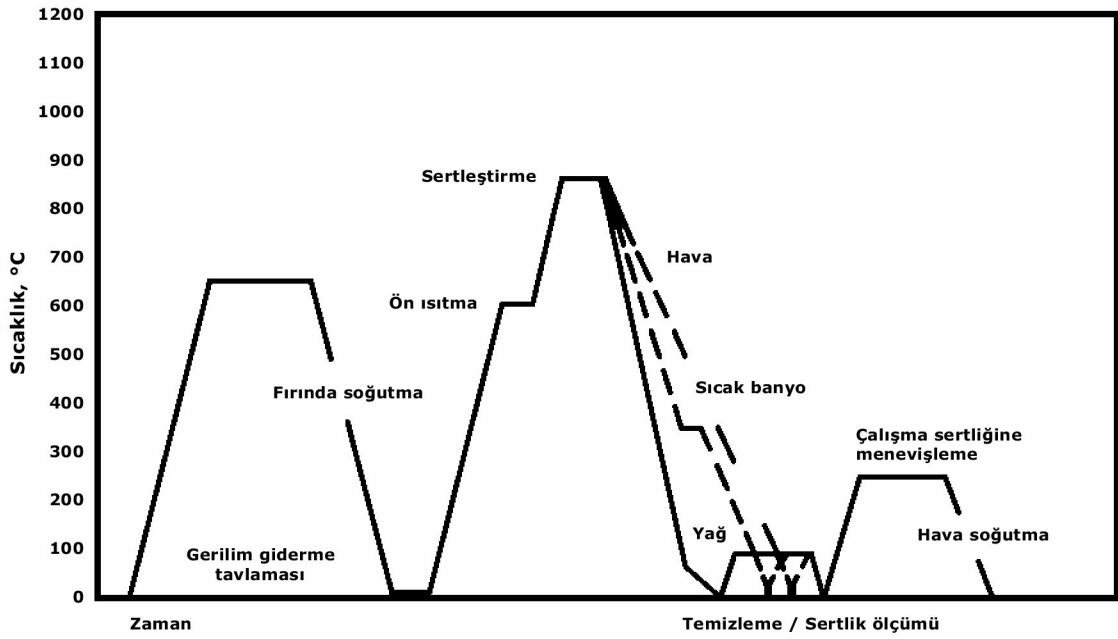
Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo ( 300 - 400 °C ), Hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 54 - 58 HRC Yağ, Sıcak banyo  
53 - 57 HRC Hava

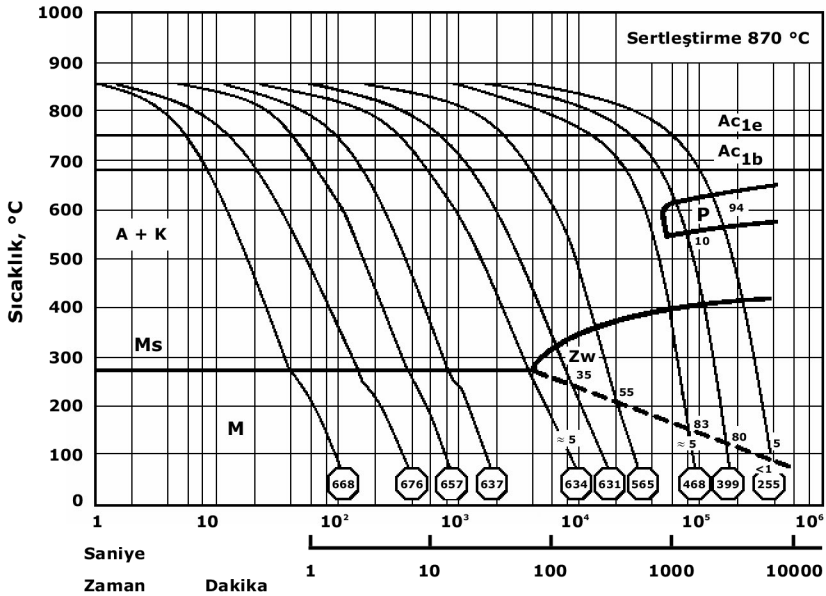
Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
56 HRC	54 HRC	51 HRC	48 HRC

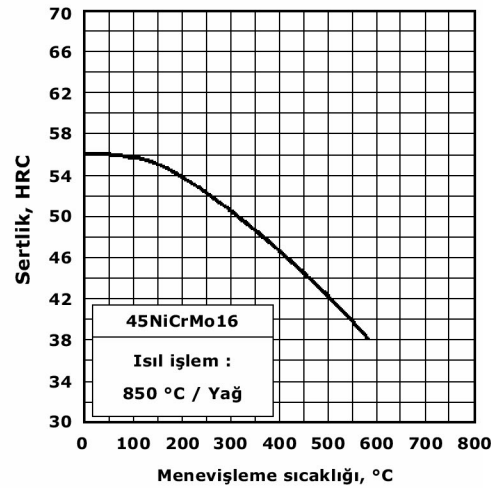
## Isıl İşlem Şeması



## Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



## Menevişleme Diyagramı



## Stok Ebatlarımız

Lama mm Geniřlik x Kalınlık

410 x 32 42 52 62

510 x 32 42 52 62

610 x 32 42 52 62