

# 1.2550 60WCrV8

## Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
En az	%	0.55	0.70	0.15			0.90	0.10	1.70
En fazla	%	0.65	1.00	0.45	0.030	0.030	1.20	0.20	2.20

## Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2550 60WCrV8	S1	-	6ChV2S

## Özellikleri :

Yağda derinlemesine sertleşebilen, volfram elementi içeren orta karbon alaşımlı, darbeye ve çarpışmaya dirençli, yüksek sertlik ile mükemmel tokluğa, aşınma direncine ve kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip soğuk iş takım çeliğidir.

## Kullanım Alanları :

Kalınlığı 12 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme kalıpları, zımbalama, delme, kabartma ve bükme kalıpları, soğuk şekil verme ve şişirme kalıpları, dairesel ve yatay kağıt, metal ve yontma bıçakları, ağaç işleme takımları, iticiler, desen kalıpları, basınçlı hava ile çalışan aletlerin kesikleri ve takımları, sıcak zımbalama ve dövme kalıpları, soğuk ve sıcak makas bıçakları, metal para basma kalıpları, çapak alma kalıpları ve makina parçaları, tablet sıkıştırma takımları, yongalama bıçakları.

## Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 8,00 kg/dm<sup>3</sup>

Isıl genişmesi : 20 °C'den ..... °C'ye kadar, 10<sup>-6</sup> m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 25,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,0	12,5	13,0	13,5	14,0

## Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 710 - 750 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 225 HB

Gerilim giderme tavlaması : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 870 - 910 °C

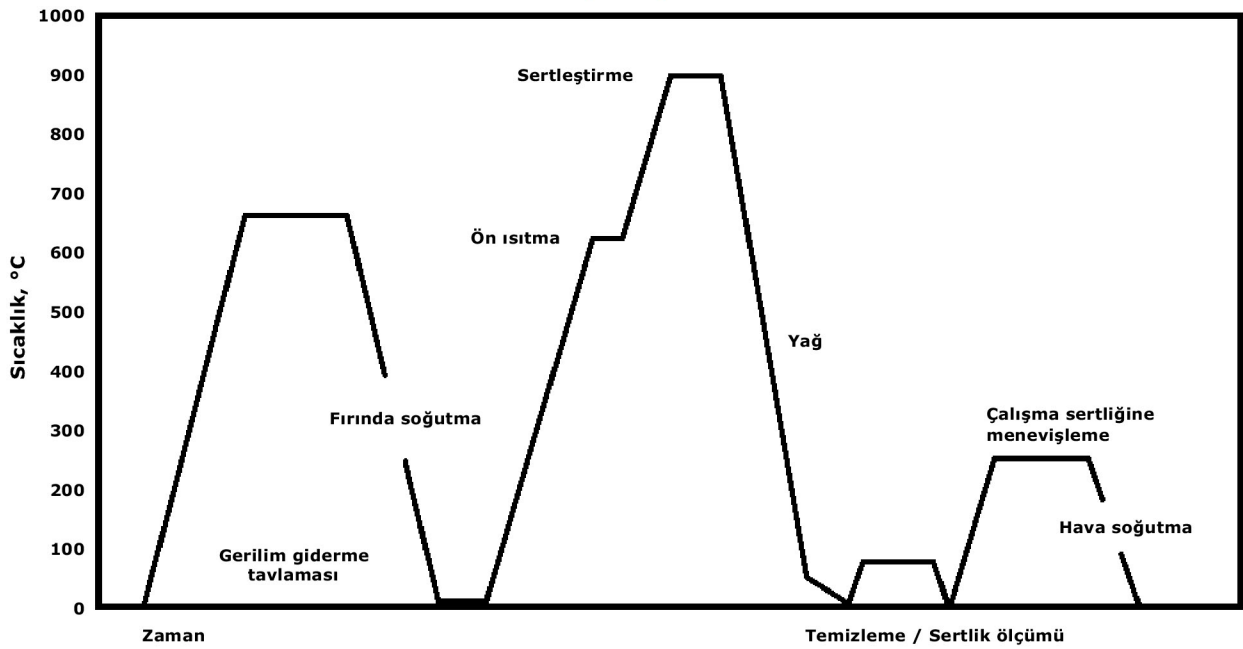
Sertleştirme ortamı : Yağ

Sertleştirme sonrası sertlik : 58 - 62 HRC

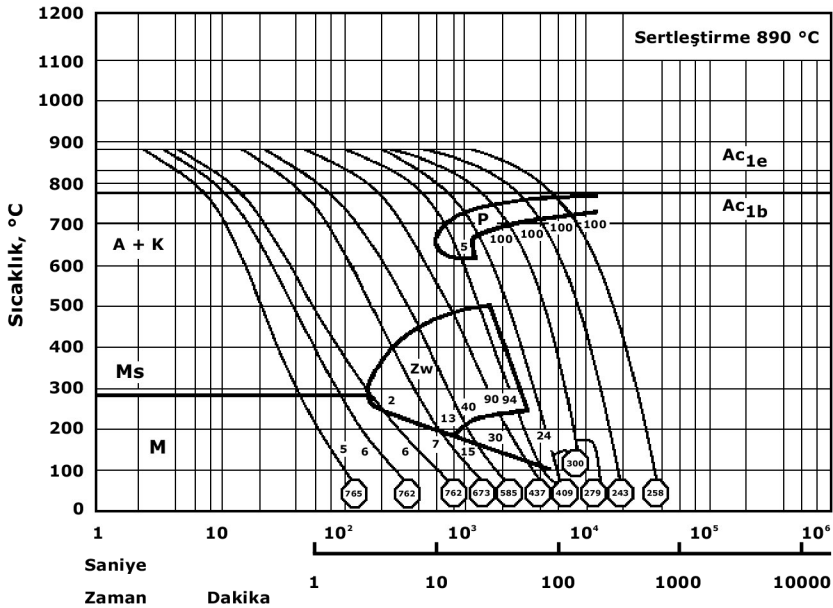
Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
60 HRC	59 HRC	56 HRC	53 HRC

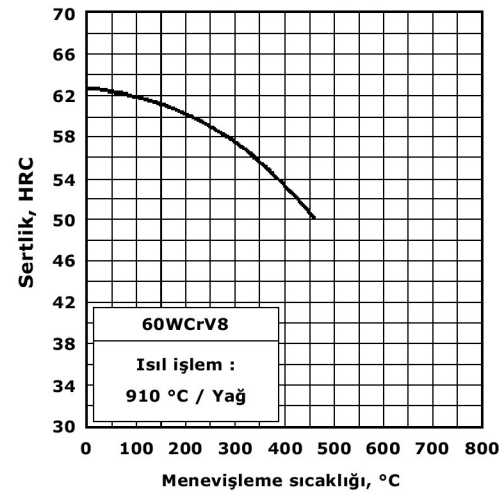
## Isıl İşlem Şeması



## Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



## Menevişleme Diyagramı



## Stok Ebatlarımız

### Yuvarlak mm

12.5 16.5 18.5 20.5 22.5 25.5 28.5 30.5 32.8 35.8 38.8 40.8 45.8 50.8 55.8  
60.8 71 81 91