

1.2436 X210CrW12

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	W
En az %	2.00	0.10	0.30			11.00	0.60
En fazla %	2.30	0.40	0.60	0.030	0.030	13.00	0.80

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2436 X210CrW12	D6	SKD2	-

Özellikleri :

Yüksek karbon ve krom elementine ilave olarak volfram elementi içeren, 1.2080'e göre daha iyi sertleşebilen ve mikroyapısında yüksek miktarda karbür içermesi sebebiyle mükemmel aşınma direncine ve tokluğa sahip, ısıl işlem esnasında oldukça iyi boyutsal kararlılık gösteren Ledeburitik yapıya sahip soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kalınlığı 4 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme kalıpları, 2 mm'ye kadar silisyum alaşımlı sac kesme kalıpları, delme zımbalama, kıvrırma, şekillendirme, bükme kalıpları, sinter, ilaç sanayi, seramik, tuğla ve ateş tuğlası gibi aşındırıcı tozların sıkıştırma kalıpları, boru ve profil haddeleme kalıpları, soğuk haddeleme haddeleri, kağıt, karton, plastik ve sac kesme makinelerinin kesici bıçakları, ağaç işleme takımları, vida, civata, perçin, somun gibi bağlantı elemanlarının soğuk şekil verme ve diş çekme kalıpları, derin çekme kalıpları ve plastik kalıpları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm³

Isıl genleşmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 20,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,5	11,0	11,0	11,5	12,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 800 - 850 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 250 HB

Gerilim giderme tavlaması : 650 - 700 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 950 - 980 °C

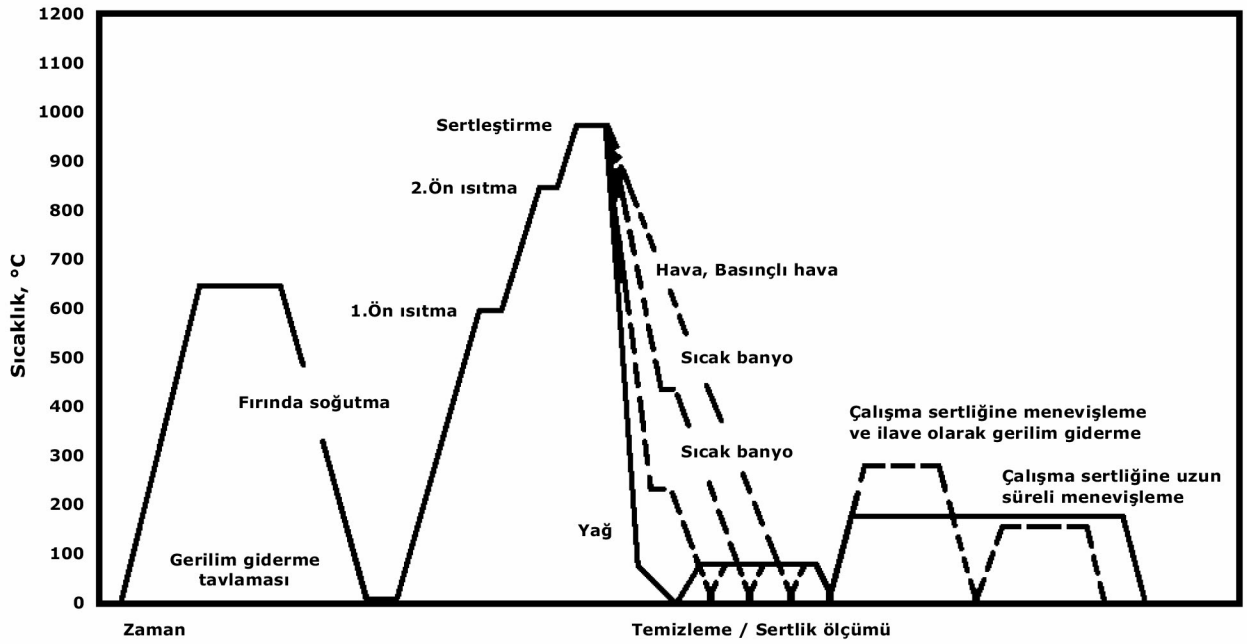
Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo (220 - 250 °C veya 500 - 550 °C)
Hava veya basınçlı hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

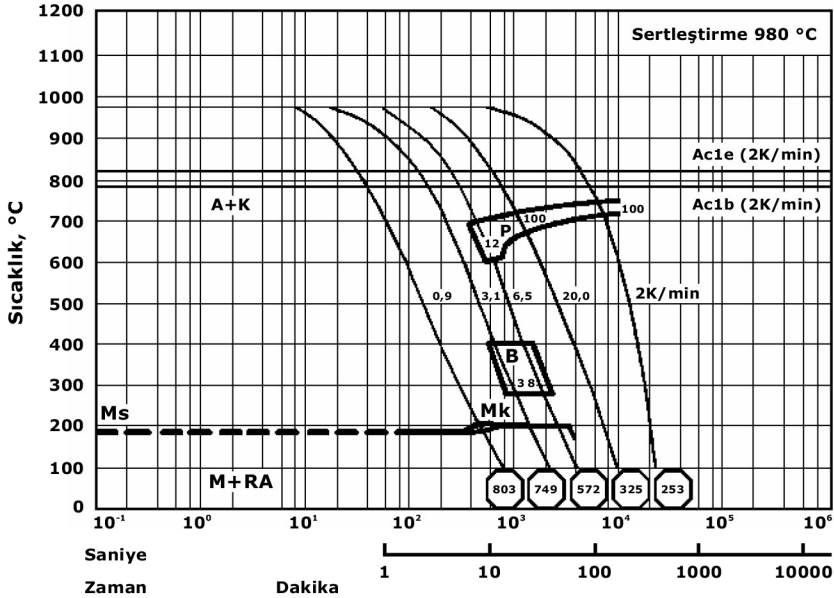
Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
65 HRC	63 HRC	61 HRC	60 HRC

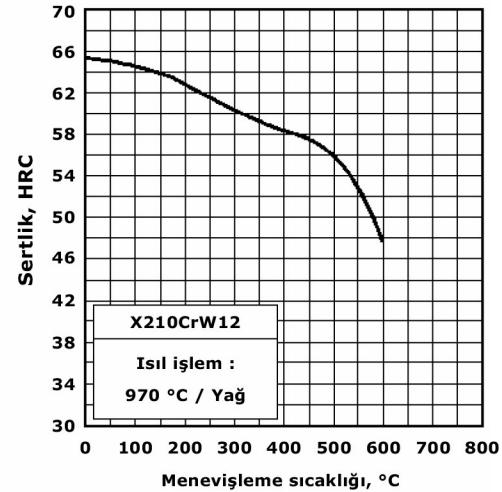
Isıl İşlem Şeması



Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı



Stok Ebatlarımız

Yuvarlak mm

20.5	25.5	30.5	35.8	40.8	45.8	50.8	55.8	60.8	66	71	76	81	86	91
101.5	111.5	121.5	131.5	141.5	151.5	162	182	202	212	222	252.5	302.5		