

1.2210 115CrV3

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
En az %	1.10	0.15	0.20			0.50	0.07
En fazla %	1.25	0.30	0.40	0.030	0.030	0.80	0.12

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2210 115CrV3	L2	SKS43	11ChF

Özellikleri :

Ülkemizde çıva çeliği olarak isimlendirilen, krom ve vanadyum alaşımlı, kolay işlenebilen ve ısıl işlem yapılabilen, kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, aşınmaya dirençli ve DIN 670 h8 standartında göre hassas taşlanmış ve parlatılmış soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kılavuzlar, iticiler, pimler, deliciler, zımbalar, havşa açma takımları, matkaplar, raybalar, oyma takımları, kılavuz pimleri, burgulu matkaplar, vida dişi kılavuzları, delik açma zımbaları, eğeler, raspalar, miller, cerrahi takımlar ve hassas ölçü gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,80 kg/dm³

Isıl genişmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 32,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,8	12,5	12,9	13,5	13,7

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 710 - 750 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 220 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 780 - 810 °C veya 810 - 840 °C

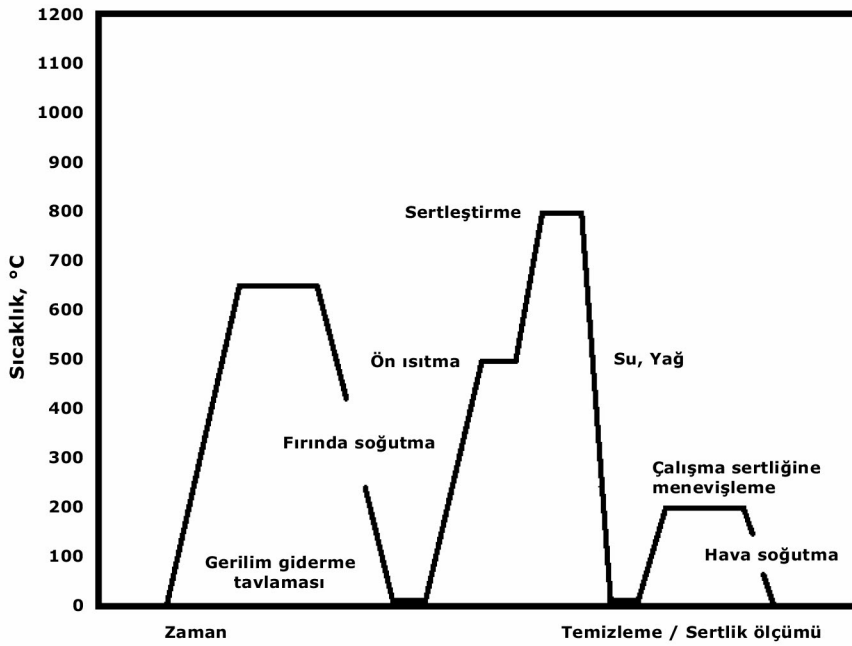
Sertleştirme ortamı : 780 - 810 °C, Su
810 - 840 °C, Yağ (15 mm'den küçük çaplar)

Sertleştirme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

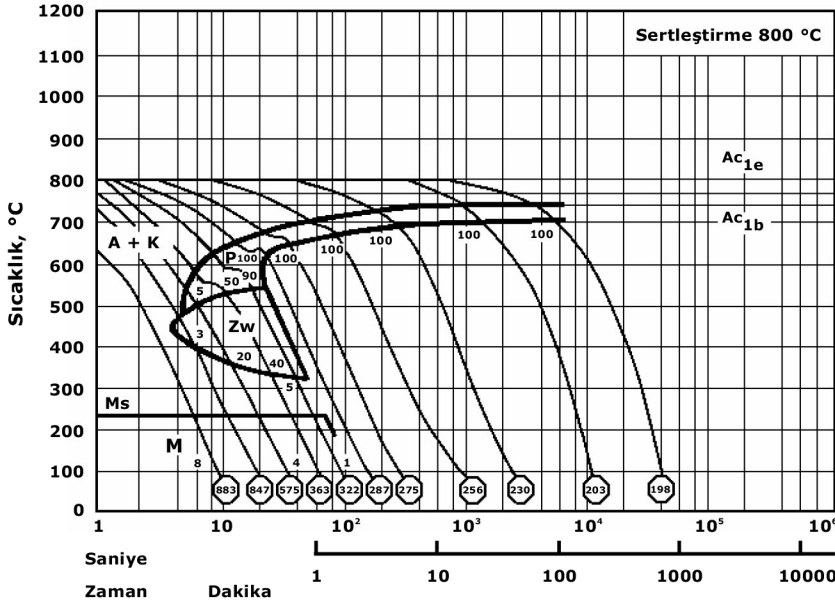
Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
64 HRC	62 HRC	57 HRC	51 HRC

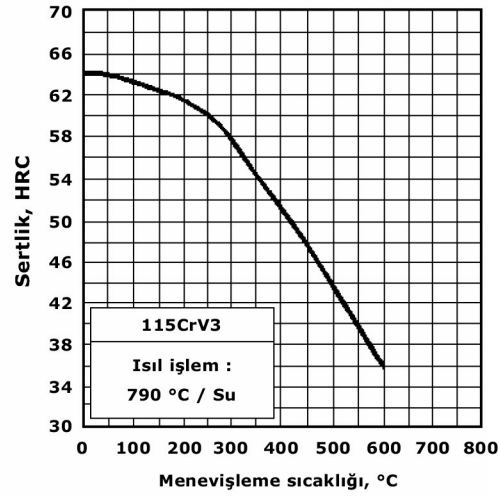
Isıl İşlem Şeması



Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı



Stok Ebatlarımız

Yuvarlak mm

En fazla mm	En az mm	kg/m	En fazla mm	En az mm	kg/m	En fazla mm	En az mm	kg/m
2	1.986	0.024	8.5	8.478	0.443	17	16.973	1.770
2.5	2.486	0.038	9	8.978	0.496	18	17.973	1.985
3	2.986	0.055	9.5	9.478	0.553	19	18.967	2.212
3.5	3.482	0.075	10	9.978	0.613	20	19.967	2.450
4	3.982	0.098	10.5	10.473	0.675	22	21.967	2.965
4.5	4.482	0.124	11	10.973	0.741	23	22.967	3.241
5	4.982	0.153	11.5	11.473	0.810	24	23.967	3.529
5.5	5.482	0.185	12	11.973	0.882	25	24.967	3.829
6	5.982	0.221	12.5	12.473	0.957	28	27.967	4.802
6.5	6.478	0.259	13	12.973	1.035	30	29.967	5.513
7	6.978	0.300	14	13.973	1.201	32	31.961	6.270
7.5	7.478	0.345	15	14.973	1.378	35	34.961	7.504
8	7.978	0.392	16	15.973	1.568	40	39.961	9.802