

1.2714 55NiCrMoV7

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
En az	%	0.50	0.10	0.60			0.80	0.35	0.05	1.50
En fazla	%	0.60	0.40	0.90	0.025	0.005	1.20	0.55	0.15	1.80

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2714 55NiCrMoV7	L6	SKT4	5ChNM

Özellikleri :

Krom-nikel-molibden-vanadyum alaşımlı, yüksek sıcaklıklarda sürekli tekrarlanan çarpışmaya dirençli, yüksek sıcaklıkta mükemmel tokluğa, iyi derecede meneviş dayanıklılığına sahip, yağ veya hava ile sertleştirilebilen ve yüksek sertlik alabilen sıcak iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Her türlü sıcak dövme ve şekil verme kalıpları, profil, çubuk ve boru üretiminde kullanılan baskı zımbası, matris, kovan, gömlek gibi ekstrüzyon ve destek takımları, bükme ve kabartma kalıpları, sıcak kesme bıçakları, kalıp ve kalıp hamilleri, paslanmaz madeni eşya üretiminde kullanılan kalıplar, demir, çelik ve diğer metaller için sıcak dövme kalıpları, plastik kalıpları, soğuk iş kalıpları ve zımbaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,80 kg/dm³

Isıl genişmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 36,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,5	13,1	13,4	13,9	14,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 650 - 700 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 248 HB

Gerilim giderme tavlaması : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1100 - 850 °C

Sertleştirme : 830 - 870 °C veya 870 - 900 °C

Sertleştirme ortamı : 830 - 870 °C Yağ, 870 - 900 °C Hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 52 - 58 HRC, Yağ

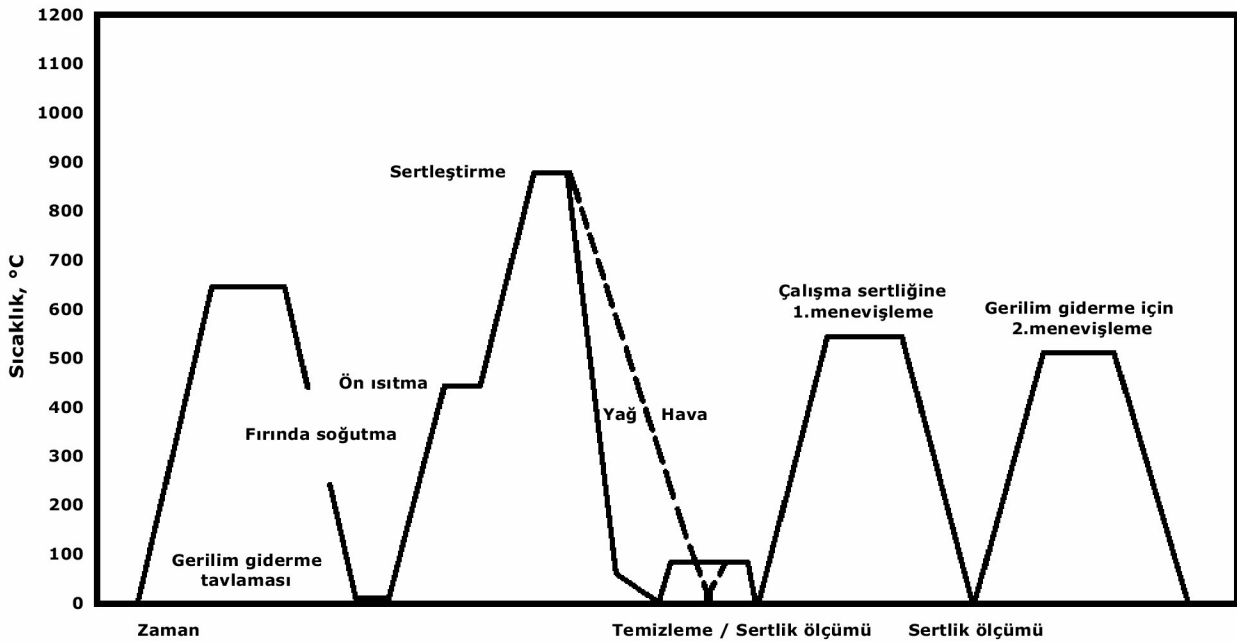
44 - 50 HRC, Hava

Menevişleme sonrası sertlik :

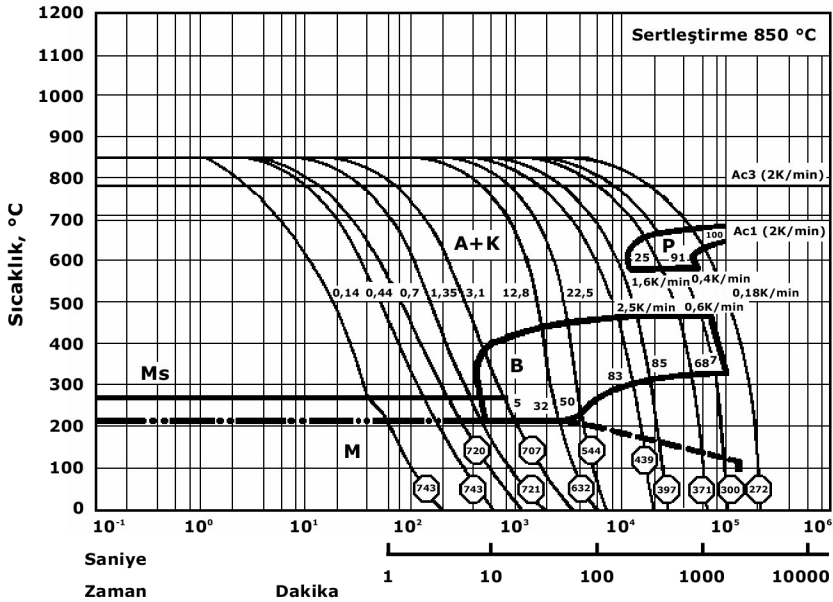
400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
50 HRC	46 HRC	43 HRC	40 HRC

400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
48 HRC	44 HRC	41 HRC	38 HRC

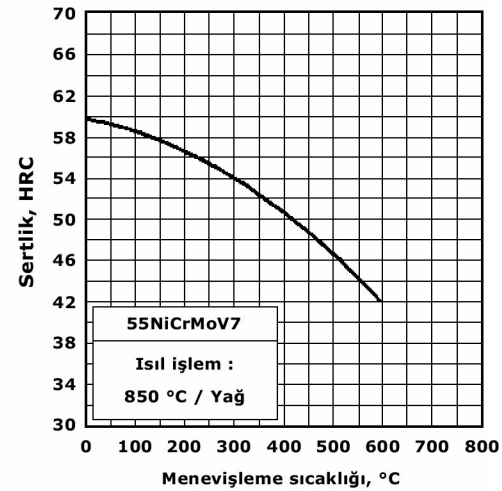
Isıl İşlem Şeması



Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı



Stok Ebatlarımız

Yuvarlak mm 248 HB

162 172 182 202 222 232 252.5