

1.2365 32CrMoV12-28

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
En az	%	0.28	0.10	0.15			2.70	2.50	0.40
En fazla	%	0.35	0.40	0.45	0.025	0.005	3.20	3.00	0.70

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2365 32CrMoV12-28	H10	SKD7	3Ch3M3F

Özellikleri :

Yüksek sıcaklıkta sertliğini, tokluğunu, aşınma, meneviş ve çekme direncini kaybetmeyen, yüksek ısı iletkenliğine sahip, su ile soğutulabilen, tane sınırlarında karbür çökeltisi olmayan ince taneli mikro yapıya sahip, düşük P ve S alaşımı içeren sıcak iş takım çeliğidir. Stoklarımızda EFS olarak bulunmaktadır. ESR veya VAR olarak temin edilebilir.

Kullanım Alanları :

Yüksek gerilimli sıcak iş takımları ve kalıpları, hafif ve yüksek alaşımli metallerin basınçlı döküm kalıpları, sıcak delme zımbaları, sıcak kesme bıçakları, plastik kalıplar, kovan, gömlek, piston, yolluk, kalıp, pres baskı mili ve zımbası gibi metal ekstrüzyon ve enjeksiyon takımları, alüminyum, bakır, pirinç ve sarı gibi metaller için profil, boru ve çubuk çekme kalıpları, demir, çelik, bakır, pirinç ve sarı gibi metallerin sıcak dövme ve şekil verme kalıpları, vida, somun, cıvata, perçin gibi bağlantı elemanlarının üretim takımları, yüksek ısıya direnç gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm³

Isıl genleşmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 30,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,0	12,5	12,7	13,0	13,2

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 750 - 800 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 205 HB

Gerilim giderme tavlaması : 600 - 650 °C

Sıcak şekil verme : 1100 - 900 °C

Sertleştirme : 1010 - 1050 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo (500 - 550 °C)

Sertleştirme sonrası sertlik : 52 - 56 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
50 HRC	51 HRC	52 HRC	50 HRC

