

1.2316 X38CrMo16

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az %	0.33					15.50	0.80	
En fazla %	0.45	1.00	1.50	0.030	0.030	17.50	1.30	1.00

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2316 X38CrMo16	-	-	-

Özellikleri :

Yüksek krom ve molibden alaşımı, 1.2083'e göre daha yüksek korozyon direncine sahip, iyi parlayabilen, aşınmaya ve paslanmaya karşı dirençli, krom veya nikel kaplaması gerektirmeyen, desenleme ve yüzey dağlaması yapılabilen, martensitik yapıda paslanmaz krom çeliğidir. Ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş veya yumuşak tavllanmış olarak ve ayrıca ESR olarak üretilebilir. Yüksek krom içermesi sebebiyle krom kaplanmaya ve nitrasyon yapılmaya uygun değildir.

Kullanım Alanları :

Yüksek korozyon direnci, paslanmazlık ve parlaklığın gerektiği plastik enjeksiyon kalıpları, korozyon etkisine sahip PVC türü plastiklerin enjeksiyon kalıpları ve hamilleri, şişe kalıpları, ekstrüzyon preslerinin takımları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm³

Isıl genişmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 15,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,4	10,8	11,2	11,6	11,9

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlaması : 810 - 830 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 235 HB

Gerilim giderme tavlaması : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 1020 - 1040 °C

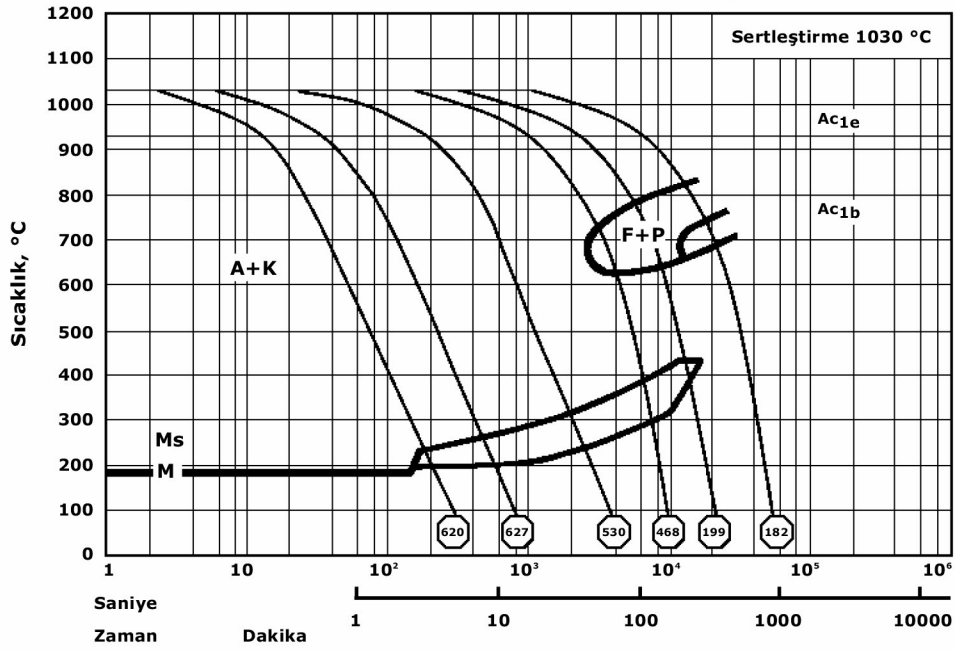
Sertleştirme ortamı : Yağ, Sıcak banyo, Vakum

Sertleştirme sonrası sertlik : 48 - 52 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
52 HRC	50 HRC	48 HRC	49 HRC

Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı

