

1.2083 X40Cr14

Kimyasal Bileşimi :

	C	Si	Mn	P	S	Cr
En az %	0.36					12.50
En fazla %	0.42	1.00	1.00	0.030	0.030	14.50

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2083 X40Cr14	420	SUS 420J2	40Ch13

Özellikleri :

Korozyona dirençli, yüksek aşınma, basınç direncine ve iyi tokluğa sahip, kolay işlenebilen, sertleştirilmiş halinde mükemmel parlayabilen, derinlemesine sertleşebilen, iyi dağlama özelliğine sahip, ısıtma işlemi sırasında çok az boyutsal değışikliğe uğrayabilen plastik kalıpları için geliştirilmiş martensitik yapıda paslanmaz krom çeliğidir. ESR olarak ve ayrıca ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş olarak temin edilebilir.

Kullanım Alanları :

Korozyon direnci ve mükemmel parlaklığın gerektiği takımlar ve kalıplar, korozyon etkisine sahip PVC türü plastiklerin kalıpları ve hamilleri, tıbbi ve optik cihazların kalıpları, enjeksiyon kalıpları, ekstürüzyon preslerinin mekanik parçaları, kauçuk türü lastik ürünlerinin baskı kalıpları, otomotiv, kozmetik ve gıda endüstrisi için kalıplar.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm³

Isıl genişmesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 22,0 W/(m.K)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,5	11,0	11,0	11,5	12,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 810 - 830 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 230 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 970 - 990 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, Vakum

Sertleştirme sonrası sertlik : 52 - 56 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
54 HRC	52 HRC	52 HRC	52 HRC

